

# 07 CERE LUBRIFICANTI



## **CERA KARAGAMI originale USA cod.20100**

Per la pulizia e la lucidatura delle conche del mangano. Di eccellente qualità, non lascia residui perché la sua composizione chimica ne consente l'utilizzo anche a basse temperature. Ideale per mangani serviti a vapore fino a 180°C. Temperatura di fusione 55°C. Confezioni da Kg; 15, 25, 60, 113.



## **CERA KARAGAMI HT originale USA cod.20150**

Alte temp. Antistatica scaglie. Ideale per mangani a vapore o ad olio diatermico da 200°C fino a 240°C. Confezioni da Kg; 15, 25, 60, 110.



## **CERA CRISTAL ANTISTATICA ATOMIZZATA cod. 20000**

Per la pulizia e la lubrificazione delle conche del mangano, da impiegare con temperature superiori a 150°C. Temperatura di fusione 80°C. Confezioni da Kg. 15, 30, 60.



## **CERA CRISTAL SCAGLIE cod. 20010**

Per la pulizia e la lubrificazione delle conche del mangano, da impiegare con temperature superiori a 150°C. Temperatura di fusione 80°C. Antistatica. Confezioni da Kg. 15, 25, 60.

## **CERA CLEAN PASTE cod.20200**

Particolarmente adatta alla disincrostazione e pulizia delle conche dei mangani, antistatica, protegge le superfici di stiratura. Temperatura di fusione 60°C. Confezioni da Kg. 8.



Le cere per la lubrificazione delle superfici di stiro sono un' articolo molto importante nella gestione della fase di stiratura, poichè concorrono al buon funzionamento della linea di stiro nonche' alla qualità della stiratura, per questo motivo offriamo alla clientela una vasta scelta di cere lubrificanti di diverso tipo per le diverse particolarità delle linee di stiro sia per temperature di utilizzo che per le differenti qualità di biancheria. Molto importante e inoltre il settore teli per la pulizia e lubrificazione fondamentali per mantenere correttamente pulite e lubrificate le superfici di stiro, anche qui la gamma di scelta è molto ampia tale da soddisfare le piu svariate necessita



**CERA HT in scaglie Antistatica cod. 20210**

Per alte temperature di colore giallo paglierino grande potere lubrificante da impiegare per temperature oltre i 200°C fino a 240°C  
 Confezioni da Kg. 15 , 25 , 50



**CERA SUPER C2 in scaglie cod. 20220**

Antistatica ideale per ogni mangano di eccellente qualità, grande potere lubrificante non lascia incrostazioni fonde a bassa temperatura  
 Ottima fino a 190°C  
 Confezioni da Kg. 15 , 25 , 50 , 100

**CERA IN PASTA WAXCLEEN cod. 20200**

Per la lubrificazione e pulizia delle conche dei mangani, antistatica, protegge le superfici di stiratura.  
 Temperatura di fusione 60°C  
 Confezioni da Kg. 18



07



**TELO SMERIGLIO OBLIQUA cod. 20415**

Per la lucidatura delle conche dei mangani con 7 file di tela smeriglio applicata in obliquo per avere una maggior resistenza all'attrito con feltri di lucidatura .  
Dimensioni cm. 150 x 180



**TELO SMERIGLIO cod. 20400**

Per la lucidatura delle conche dei mangani, completo di tasca portacera in poliestere area centrale con quattro strisce di tela smeriglio a grana media e feltri di lucidatura  
Dimensioni cm 160 x 180



**TELO PAGLIETTA OBLIQUA cod. 20300**

Per la lucidatura delle conche dei mangani con 7 file di paglietta applicata in obliquo per avere una maggior resistenza all'attrito con feltri di lucidatura .Dimensioni cm. 150 x 180

**TELO PAGLIETTA cod. 20315**

Per la pulizia e lucidatura delle conche dei mangani, completo di tasca portacera in poliestere, area centrale in lana d'acciaio intrecciata e feltri di lucidatura.  
Dimensioni cm. 160 x 180





**TELO SPECIALE SPARGICERA cod. 20500**

Con tasca in poliestere e feltri di lucidatura.

Dimensioni cm. 150 x 180

Dimensioni cm. 150 x 320

**MATERASSINO IN FIBRA ABRASIVA cod.20850**

Molto resistente all'attrito meccanico grande potere abrasivo , ottimo per la pulizia quotidiana della conche Dimensioni cm. 100 x 170 cm. 100 x 330



**GUANTO SPECIALE cod. 20560**

Per la pulizia delle superfici di stiro prodotto con materiale termoisolante con lana d'acciaio sulla parte inferiore

## ISTRUZIONI PER LA CORRETTA LUBRIFICAZIONE E PULIZIA DEL MANGANO

Per operare al meglio con il Vs. mangano , garantendovi la resa ottimale e la qualità di stiratura sempre al meglio , Vi raccomandiamo le seguenti operazioni da effettuare quotidianamente :

• Ceratura della conche

• Da effettuare ogni 4 ore a mangano caldo consiste nel passare la cera con l'apposito Telo spargicera all'inizio di ogni turno di stiro , immettendo una quantità pari a un bicchierino da caffè nell'apposita tasca posta nella parte iniziale del telo .Pulizia delle conche

• Da effettuare una volta al giorno a mangano caldo consiste nel passare il telo Pulizia conche alla sera quando si finisce di stirare